PRESS MACHINES



AMADA

판매원 : 기성 S.D.L

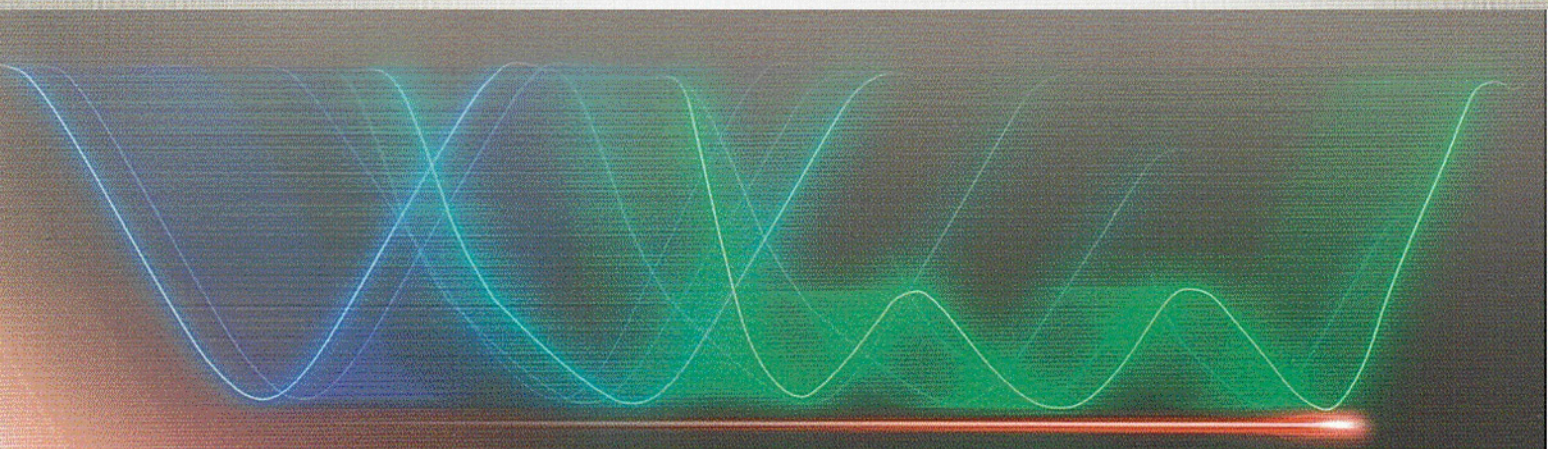
“고정도에서 초정도로....”

프레스의 여명기에 확고한 안전성을 기본목표로 개발되어, 일약 프레스의 주류가 된 아마다 [TP 시리즈]. 미션기구에 처음으로 습식클러치 브레이크를 채용하여 미션의 안정가동에 위력을 발휘하였습니다.
높은 신뢰를 얻은 TP시리즈를 베이스로 아마다의 프레스머신은 하드, 소프트, 주변기기, 서비스의 토탈시스템과 제휴하여 폭넓은 시리즈화로 다양한 요구에 대응하고 있습니다.
금형준비 시간 절감, 재료 로스율 저감, 자동화, 라인화에 의한 공정합리와 추진, 생산관리 효율-UP, 생산성을 향상시키고 토탈코스트를 저감시켜온 아마다의 프레스 머신!
저소음[링크모션 프레스], 프레스 가공의 가능성을 크게 비약시킨 [디지털 전동 서보프레스]의 개발등, “ 고정도에서 초정도로....” 아마다의 프레스 머신은 진화를 계속하고 있습니다.



진화의 계보

— 아마다 프레스머신!



*1966*年 프레스1호기(토탈팩)판매개시
*1973*年 TPW시리즈 판매개시
*1979*年 TP-B시리즈 판매개시
*1981*年 TP-C시리즈 판매개시
*1982*年 TPW-B시리즈 판매개시
*1987*年 TPW-C시리즈 판매개시
*1990*年 업계최초 C형 링크프레스 TPL시리즈 판매개시
*1995*年 저소음 링크프레스 TPL-Si시리즈 판매개시
*1996*年 2포인트 링크프레스 TPWL시리즈 판매개시
*1997*年 TP-EX(40,60,80)시리즈 판매개시
*1998*年 TP-EX(110,150,200)시리즈 판매개시
*2003*年 디지털 전동 서보프레스 SDE시리즈 판매개시
*2007*年 디지털 전동 2포인트 서보프레스 SDEW시리즈 판매개시

SDE
SERIES



■ **SDE 시리즈**

크랭크, 링크모션은 물론, 너클이나 다단. 진자, 펄스모션 등, 가공용도에 최적화된 모션, 스트록의 조건 설정이 가능하기때문에 종래의 생산방식을 더욱 구명해 나갈수가 있습니다.

SDE		4514	6016	8018	1522	
프레임 형식		C	C	C	C	SF
압력능력	kN{tonf}	450{45}	600{60}	800{80}	1500{150}	
능력발생위치	mm	3.0	3.5	4.8	5.0	
무부하 연속 스트록수	min^{-1}{spm}	~70	~70	~75	~50	
스트록길이	mm	140	160	180	225	
다이하이트	mm	290	335	350	430	
슬라이드 조절량	mm	60	70	80	100	
슬라이드 하면치수(전후X좌우)	mm	400×350	500×400	550×450	700×550	
볼스터 치수(좌우X전후X두께)	mm	800×450×115	920×550×125	1030×600×135	1250×750×160	1160×750×160
주전동기(AC서보) 연속정격	kW	11	15	25	35	
프레스 무게	t(톤)	4.3	6.3	7.5	16	20

*{ }内为参考单位、数值。
*本规格以及外观、装备等如有变更恕不另行通知。

■ **SDEW 시리즈**
정교한 가공동작 제어를 하는 디지털 서보 다이렉트 드라이브와 고강성 일체스트레이트사이드 프레임의 개발에 의해 2포인트에서 가공을 최대한 발휘.
안정성이 뛰어나고 프레스 가공을 더욱 고정도화, 고생산성을 실현하였습니다.





■ 사진에는 옵션이 포함되어있습니다.
당 프레스머신은 법령에 의거한 위험방지조치가 필요합니다.

2025		3030
C	SF	SF
2000{200}		3000{300}
5.5		5.5
~50		~30
250		300
460		550
110		110
850×630		1100×750
1450×850×180	1290×850×180	1380×900×200
40		50
24	26	39

SDEW		2025	3025
프레임 형식		SF	SF
압력능력	kN{tonf}	2000{200}	3000{300}
능력발생위치	mm	5.5	5.0
무부하 연속스트록수	min⁻¹{spm}	~40	~30
스트록 길이	mm	250	250
다이하이트	mm	500	550
슬라이드 조절량	mm	110	120
슬라이드 하면치수(좌우X전후)	mm	1850×650	2100×700
볼스터 치수 (좌우X전후X두께)	mm	2150×850×180	2400×950×200
주전동기(AC서보) 연속정격	kW	40	50
프레스 무게	t(吨)	33	45

*{ }内为参考单位、数值。
*本规格以及外观、装备等如有变更恕不另行通知。

TP/TPEX
SERIES SERIES



■ TP-EX시리즈
프레임강성을 강화하면서 전체 높이를 낮추어 스페이스를 줄인 설계.
가공정도의 향상, 품질안정, 금형의 장수명화를 실현합니다.

■ TP시리즈
고강성 프레임과 내편심 하중구조의 6면 가이드를 채용.
프레스 가공정도와 범용성을 중시한 베스트셀러 머신입니다.

TP		15	25	35
메뉴		通用	拉深	拉深
압력능력	kN{tonf}	150{15}	250{25}	350{35}
능력발생위치	mm	3.0	5.0	5.5
매분스트록수	固定	120	120	100
min⁻¹(spm)	无级	※120~200 ※70~140	※70~120	※60~100
스트록길이	mm	60	80	110
다이하이트	mm	200	220	250
슬라이드 조절량	mm	40	50	55
슬라이드 하면치수	mm	220×150	250×200	350×300
볼스터 치수	mm	500×300×50	550×300×50	700×400×60
주전동기	kW×P	1.5×4	2.2×4	3.7×4
프레스 무게	t(吨)	1.2	1.7	2.6

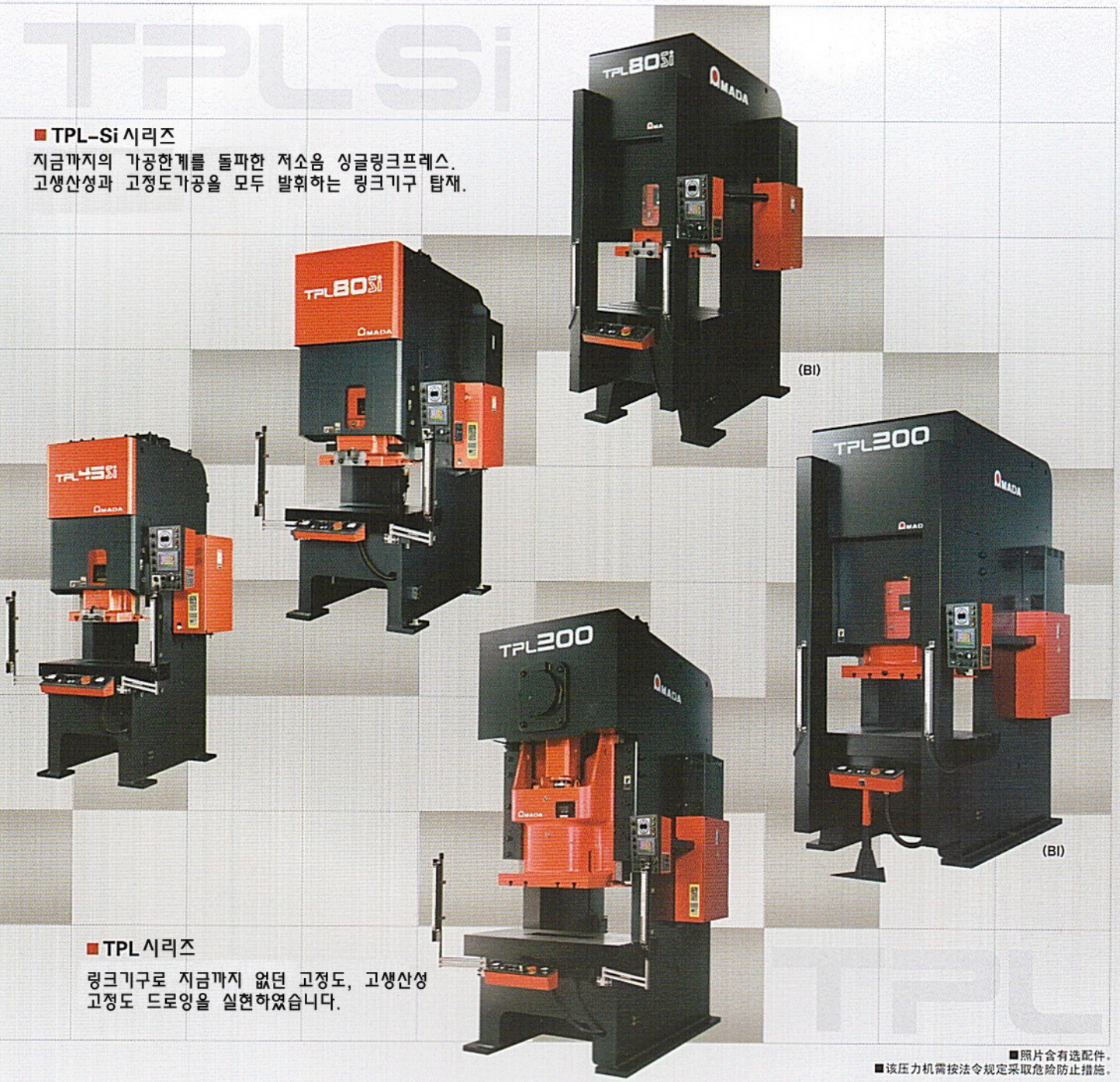
※记号为选配件。*{ }内为参考单位和数值。

TP		45EX		60EX		80EX		110EX		150EX		200EX		250EX	
메뉴		通用	拉深	通用	拉深	通用	拉深	通用	拉深	通用	拉深	通用	拉深	通用	拉深
압력능력	kN{tonf}	450{45}		600{60}		800{80}		1100{110}		1500{150}		2000{200}		2500{250}	
능력발생위치	mm	10.5	7.0	6.5	4.5	7.0	4.8	9.5	6.5	8.0	6.0	8.0	6.0	8.0	6.0
매분스트록수	固定	100	80	85	65	75	60	60	50	50	40	45	35	45	40
min⁻¹(spm)	无级	※55~100		※45~85		※40~75		※35~65	※30~55	※30~55	※25~45	※30~55	※25~45	※30~50	※25~45
스트록길이	mm	100	140	120	160	130	180	150	200	175	225	200	250	200	250
다이하이트	mm	255	290	290	335	320	350	365	390	390	430	420	460	420	460
슬라이드 조절량	mm	60		70		80		100		100		110		110	
슬라이드 하면치수	mm	400×350		500×400		550×450		600×500		700×550		850×630		850×630	
볼스터 치수	mm	800×450×115		920×550×125		1030×600×125		1100×700×150		1250×750×160		1450×850×180		1450×850×180	
주전동기	kW×P	3.7×4		5.5×4		7.5×4		7.5×4		11×4		15×4		22×4	
프레스 무게	t(吨)	4.2		6.2		7.4		11.0		16.0		24.0		28.0	

※记号为选配件。*{ }内为参考单位、数值。
*本规格以及外观、装备等如有变更恕不另行通知。

TPL-Si 시리즈

지금까지의 가공한계를 돌파한 저소음 싱글링크프레스.
고생산성과 고정도가공을 모두 발휘하는 링크기구 탑재.



TPL 시리즈

링크기구로 지금까지 없던 고정도, 고생산성
고정도 드로잉을 실현하였습니다.

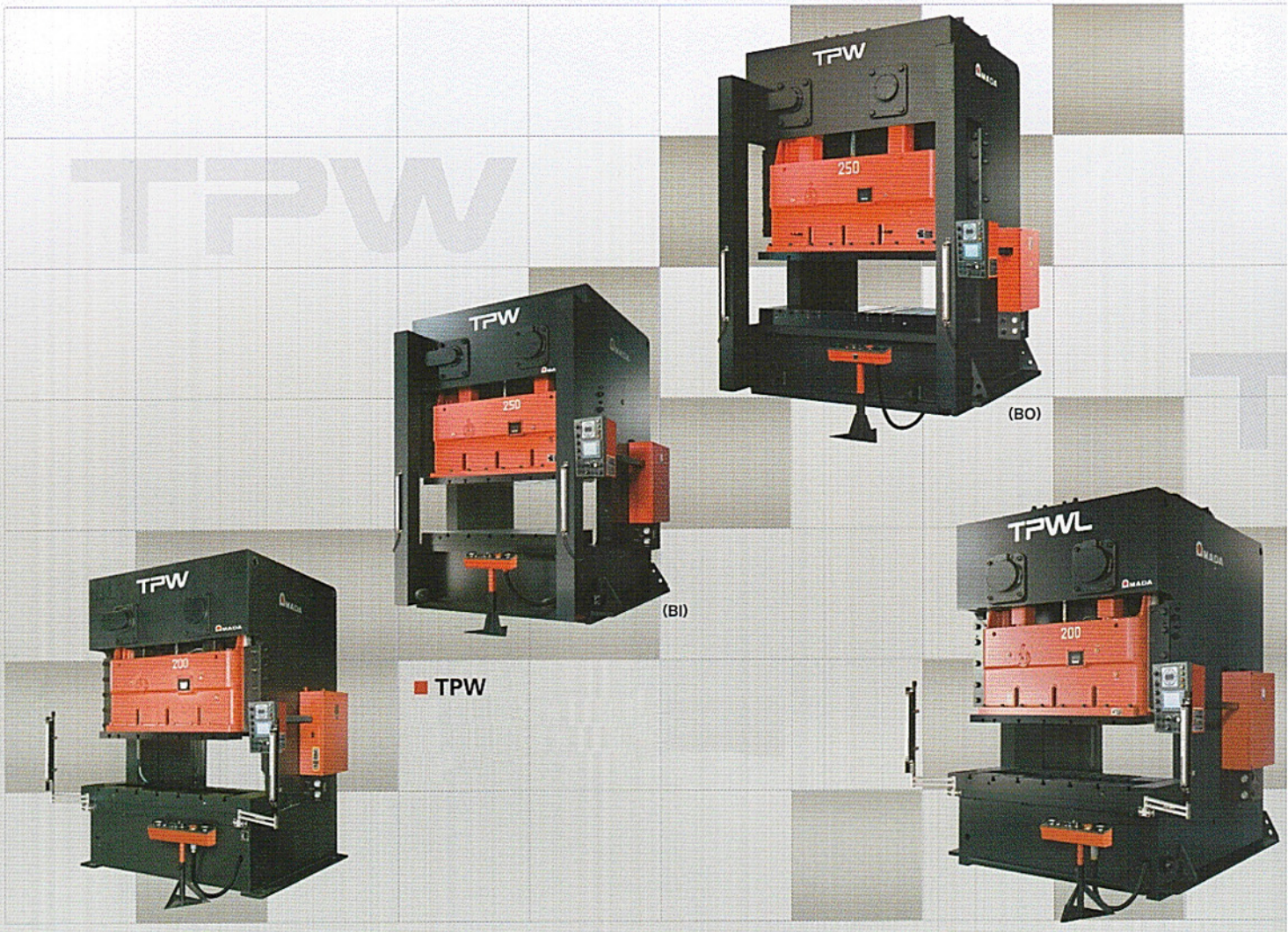
■照片含有选配件。
■该压力机需按法令规定采取危险防止措施。

TPL		45Si		60Si		80Si	
메뉴		顺送	拉深	顺送	拉深	顺送	拉深
압력능력	kN{tonf}	450{45}		600{60}		800{80}	
능력발생위치	mm	6.5	5.5	6.5	5.5	7.0	6.0
매분스트로크	固定	-	80	-	65	-	60
min⁻¹(spm)	无级	100~180	※55~90	85~150	※40~75	80~130	※40~70
스트록길이	mm	70	140	90	160	100	180
다이하이트	mm	255	290	290	335	320	350
슬라이드 조절량	mm	60		70		80	
슬라이드 하면치수	mm	400×350		500×400		550×450	
볼스터 치수	mm	800×450×115		920×550×125		1030×600×135	
주전동기	kW×P	3.7×4 5.5×4		5.5×4		7.5×4	
프레스 무게	t(吨)	4.3		6.3		8.0	

TPL		110		150		200	
메뉴		顺送	拉深	顺送	拉深	顺送	拉深
압력능력	kN{tonf}	1100{110}		1500{150}		2000{200}	
능력발생위치	mm	13.0	6.0	8.0		6.9	6.0
매분스트로크	固定	-	55	-	45	-	40
min⁻¹(spm)	无级	50~100	※30~60	40~80	※25~45	35~70	※25~45
스트록길이	mm	125	200	150	250	175	300
다이하이트	mm	350	390	380	420	415	460
슬라이드 조절량	mm	100		100		110	
슬라이드 하면치수	mm	600×500		700×550		850×630	
볼스터 치수	mm	1100×600×150	1100×700×150	1250×650×160	1250×750×160	1450×750×180	1450×850×180
주전동기	kW×P	11×4		11×4		15×4	
프레스 무게	t(吨)	11.0		16.0		24.0	

※记号为选配件。*{ }内为参考单位、数值。
*本规格以及外观、装备等如有变更恕不另行通知。

TPW
SERIES



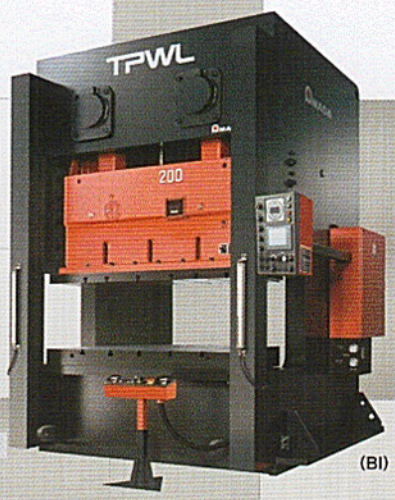
TPW		110			150			200			250			300(BO)	
메뉴															
압력능력	kN{tonf}	1100{110}			1500{150}			2000{200}			2500{250}			3000{300}	
능력발생위치	mm	7.5	5.0	5.5	8.0	5.5	6.0	6.5	5.0	5.0	5.5	4.5	4.5	3.5	3.0
매분스트록수		50	-	50	45	-	45	35	-	35	30	-	30	30	-
	min^{-1}(spm)	*35~65	55~110	*25~50	*30~55	45~90	*25~45	*25~45	40~75	*20~35	*20~40	30~60	*15~30	*20~40	30~55
스트록 길이	mm	180	110	230	200	130	250	250	150	300	250	170	300	250	200
다이하이트	mm	400	350	450	450	400	500	500	450	550	550	450	600	550	450
슬라이드 조절량	mm	90			100			110			120			120	
슬라이드 하면치수	mm	1400×500			1600×550			1850×650			2100×700			2100×700	
볼스터 치수	mm	1800×700	1800×540	1800×700	2000×760	2000×620	2000×760	2400×850	2400×700	2400×850	2700×950	2700×780	2700×950	2400×780	
주전동기	kW×P	11×4			15×4			15×4			22×4			30×4	
프레스 무게	t(吨)	16	14	16	20	18	20	25	23	25	35	32	35	42	41

TPWL		110		150		200		250	
메뉴									
압력능력	kN{tonf}	1100{110}		1500{150}		2000{200}		2500{250}	
능력발생위치	mm	7.5	5.0	6.5	6.5	6.5	7.0	7.0	7.0
매분스트록수		50	-	45	-	35	-	30	-
	min^{-1}(spm)	*35~65	40~80	*30~55	40~75	*25~45	40~65	*20~40	30~60
스트록 길이	mm	180	110	200	130	250	150	250	170
다이하이트	mm	400	350	450	400	500	450	550	450
슬라이드 조절량	mm	90		100		110		120	
슬라이드 하면치수	mm	1400×500		1600×550		1850×650		2100×700	
볼스터 치수	mm	1800×700	1800×540	2000×760	2000×620	2400×850	2400×700	2700×950	2700×780
주전동기	kW×P	11×4		15×4		15×4		22×4	
프레스 무게	t(吨)	16		20		30	29	38	36

TPWL		250(BN)		300(BN)	
메뉴					
압력능력	kN{tonf}	2500{250}		3000{300}	
능력발생위치	mm	7.0	7.0	5.5	4.5
매분스트록수		30	-	30	-
	min^{-1}(spm)	*20~40	30~60	*20~40	30~55
스트록 길이	mm	250	170	250	200
다이하이트	mm	550	450	550	450
슬라이드 조절량	mm	120		120	
슬라이드 하면치수	mm	1430×700		1430×700	
볼스터 치수	mm	1450×780		1450×780	
주전동기	kW×P	22×4		30×4	
프레스 무게	t(吨)	31	30	31	30

TPWL

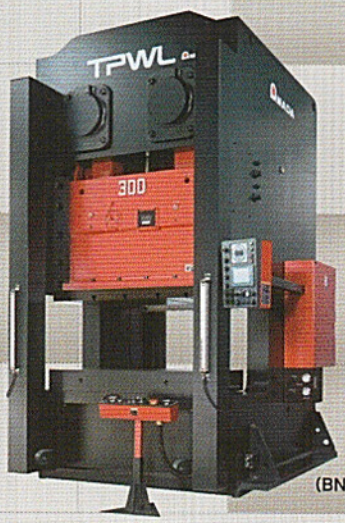
C형 2포인트로 링크기구를 표준기능으로 하였고, 거기에는 가공정도를 주구한 프레스의 입구개방을 제어하는 브릿지사양 (BI BO BN SF 타입)을 준비하였습니다.



(BI)



(SF)



(BN)



(BO)

■사진에는 옵션이 포함되어 있습니다.

TPWL		110(BI)		150(BI)		200(BI)		250(BI)		300(BI)	
메뉴		通用	顺送	通用	顺送	通用	顺送	通用	顺送	通用	顺送
압력능력	kN{tonf}	1100{110}		1500{150}		2000{200}		2500{250}		3000{300}	
능력발생위치	mm	7.5	5.0	6.5	6.5	6.5	7.0	7.0	7.0	5.5	4.5
매분스트록수	固定	50	-	45	-	35	-	30	-	30	-
min⁻¹(spm)	无级	*35~65	40~80	*30~55	40~75	*25~45	40~65	*20~40	30~60	*20~40	30~55
스트록길이	mm	180	110	200	130	250	150	250	170	250	200
다이하이트	mm	400	350	450	400	500	450	550	450	550	450
슬라이드 조절량	mm	90		100		110		120		120	
슬라이드 하면치수	mm	1400×500		1600×550		1850×650		2100×700		2100×700	
볼스터 치수	mm	1450×540		1650×620		1850×700		2100×780		2100×780	
주전동기	kW×P	11×4		15×4		15×4		22×4		30×4	
프레스 무게	t(吨)	17		21		28	27	37	35	38	36

※记号为选配件。*( )内为参考单位、数值。

TPWL		200(BO)		250(BO)		300(BO)	
메뉴		通用	顺送	通用	顺送	通用	顺送
압력능력	kN{tonf}	2000{200}		2500{250}		3000{300}	
능력발생위치	mm	6.5	7.5	7.0	7.0	5.5	4.5
매분스트록수	固定	35	-	30	-	30	-
min⁻¹(spm)	无级	*25~45	40~65	*20~40	30~60	*20~40	30~55
스트록길이	mm	250	150	250	170	250	200
다이하이트	mm	500	450	550	450	550	450
슬라이드 조절량	mm	110		120		120	
슬라이드 하면치수	mm	1850×650		2100×700		2100×700	
볼스터 치수	mm	2250×700		2400×780		2400×780	
주전동기	kW×P	15×4		22×4		30×4	
프레스 무게	t(吨)	34	33	41	40	42	41

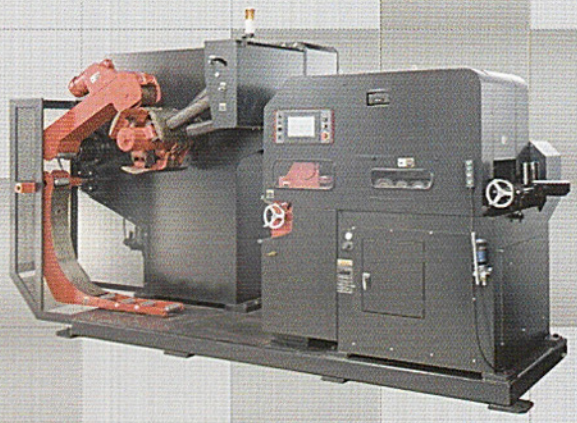
TPWL		200(SF)		300(SF)	
메뉴		通用	顺送	通用	顺送
압력능력	kN{tonf}	2000{200}		3000{300}	
능력발생위치	mm	6.5	7.0	5.5	4.5
매분스트록수	固定	35	-	30	-
min⁻¹(spm)	无级	25~45	40~65	20~40	30~55
스트록길이	mm	250	150	250	200
다이하이트	mm	500	450	550	450
슬라이드 조절량	mm	110		120	
슬라이드 하면치수	mm	1850×650		2100×700	
볼스터 치수	mm	2150×850		2400×950	
주전동기	kW×P	15×4		30×4	
프레스 무게	t(吨)	32	33	40	42

ARPAS SERIES / LFD SERIES



■ **ARPAS** (다관절 로봇)
단발가공의 파워, 뛰어난 응답성, 높은 반복위치 결정 정도.
후렉시블한 라인구성이 가능합니다.





■ **LFD**시리즈
일체형 프레임으로 최단의 라인구성이 가능.
사용하기 쉬운 독립타입의 조작반이 특징입니다.

※1 : 최대코일 외경 및 코일폭은 질량을 기준으로 결정 ※2 : 표면처리 강판,도장강판 등은 사양 대상외입니다.
※3 : 진각기능 부착 전자식캠에서 릴리즈신호를 낸 경우는사양치와 다름 ※4 : 지정범위 1150 ~ 1350mm。

ARPAS	10
좌표형식	다관절로봇
제어축	최대6축 (J1,J2,J3,J4,J5,J6)
제품반송무게 kg	2
구동방식	AC 서보모터
반복 위치결정정도 mm	±0.08
본체무게 kg	470

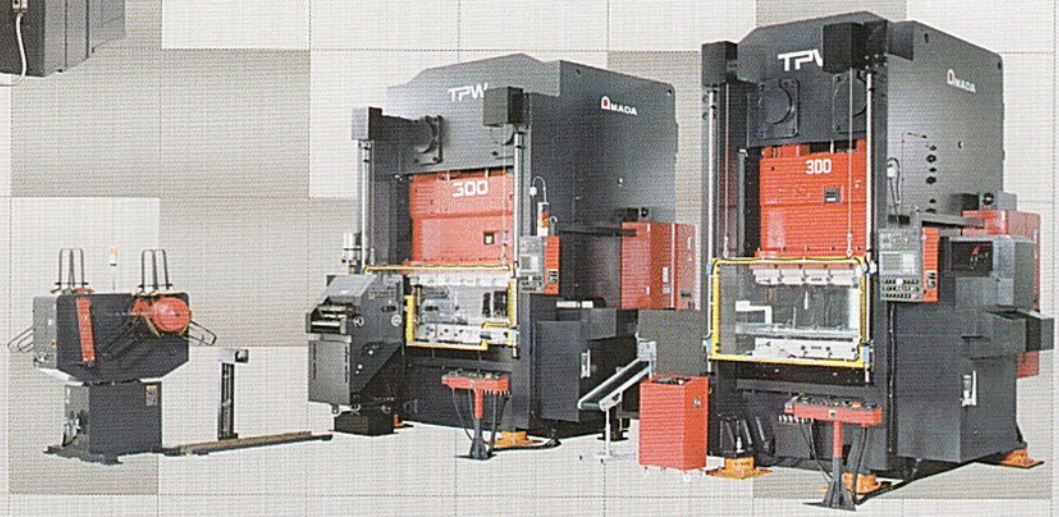
LFD	300V2	300VO	400V	400VO	500V	500VO	400T	500T	600T	400H	500H	600H
재료폭 mm	30~300		30~400		30~500		50~400	50~500	50~600	50~400	50~500	50~600
가능판두께 mm	0.4~3.2		0.5~3.2				0.5~4.5			0.6~6.0		
교정적용 판두께 mm	판폭 300时0.4~2.0		판폭 400时0.5~2.3		판폭 500时0.5~2.0		판폭400时0.5~2.8	板宽500时0.5~2.5	板宽600时0.5~2.3	板宽400时0.6~4.2	板宽500时0.6~3.2	板宽600时0.6~3.2
	판폭 100时0.4~3.2		판폭 200时0.5~3.2		판폭 175时0.5~3.2		150时0.5~4.5			200时0.6~6.0		
코일 내/외경 ※1	φ508/maxφ1200						φ508/maxφ1400			φ508/maxφ1500		
최대 코일 무게 kg	1500		2000				3000					
적용재질 ※2	SPCC (표면처리 없음)						SPCC (표면처리 없음)					
피더top스피드 m/min	30、60 (전환식)						30、60 (전환식)					
피더 가속 시간 s	0.12~0.35				0.15~0.4		0.15~0.6					
릴리즈주종회전수 ※3 min⁻¹	100						90			60		
이송정도 mm	±0.3						±0.3					
플로어에서 패스라인 mm	1000~1150		1050~1200				1100~1300			고정식 ※4		
레벨러 개구기구	-	60mm상하리프트	-	60mm상하리프트	-	60mm상하리프트	-					
롤 표면처리	하드크롬도금						하드크롬도금					
릴리즈 구동 방식	공기압식						공기압식			유압식		
공기압 MPa	0.5						0.5					
1차 전원용량 kVA	8						12			25		
본체무게 kg	1500		1700		1900		3200	3300	3500	5500	5900	6200

PDL / TRANSFER
SERIES SYSTEM



■ PDL 시리즈

순송가공의 수준을 높인 최신테크놀로지를 응축하였습니다.
프레스 가공의 개념을 바꾸는 고부가가치, 고정밀 순송가공이 가능합니다.



■ 트렌스퍼 시스템

드로잉, 블랭킹, 벤딩의 복수공정을 연속가공.
NC제어의 트렌스퍼 시스템입니다.

■본 장비는 옵션을 포함하고 있습니다.

PDL	200	300	400
압력능력 kN{tonf}	2000{200}	3000{300}	4000{400}
압력발생점(하사점상) mm	5	5	5
스트록길이 mm	120	150	150
매분스트록수 min^{-1}(spm)	40~80	35~70	35~70
다이하이트 mm	450	600	600
슬라이드 조절량 mm	60	60	60
슬라이드 하면적 mm	1700×600	2200×700	2200×700
볼스터 면적 mm	1700×800	2200×900	2200×940
볼스터 두께 mm	150	200	250
사이드오프닝 치수 mm (LR×FB)	500×350	680×300	700×450
작업면 높이 mm	1108	1213	1280
주전동기 kW	22	37	45
사용공기압력 MPa	0.5	0.5	0.6
취부면적 mm	2600×2180	3210×2610	3250×2770
프레스 전체 높이 mm	3940	4450	4650
로터리캠 조정방법	전자식	전자식	전자식
크랭크 각도 지시계	전자식	전자식	전자식
윤활급유 방식	순환식급유	순환식급유	순환식급유
슬라이드 가이드	4면포스트가이드	4면포스트가이드	4면포스트가이드
볼스터 베드 강성	1/50000	1/50000	1/50000
프레스 무게 ton	42	66	72

TFX(트렌스퍼 시스템)	1510	2012
구동방식	AC 서보모터	
동작차원	2차원	
피드 스트록길이 mm	150	200
클램프 스트록길이 mm	100	120
리프트 스트록길이 mm	-	
피드바 내폭 mm	260~590	300~590
피드바 상면높이 mm	245	
피드바 단면치수 mm	60×40	90×25
피드바 분할방식	수동탈착(분할없음)	
반송질량 kg	15	20

TFZ(트렌스퍼 시스템)	3012	4015	6020
구동방식	AC서보모터		
동작차원	2 、3차원 전환식		
피드 스트록길이 mm	300	400	600
클램프 스트록길이 mm	120	150	200
리프트 스트록길이 mm	60		
피드바 내폭 mm	350~590	350~800	400~800
피드바 상면높이 mm	280~380		
피드바 단면치수 mm	90×65		
피드바 분할방식	수동 (3분할)		
반송질량 kg	30		

*본 사양 및 외관 장비는 개량을 위해 예고없이 변경될 수 있습니다.