

# SDEW

SERIES

디지털 전동 2포인트 서보프레스

SDEW-2025 / SDEW-3025

AMADA



AMADA

판매원 : 기성 S.D.L

# 서보는 더블의 기술로!!

## 고강성 일체 스트레이트 사이드 프레임으로 고정도, 안정성을 추구한 디지털 전동2포인트 서보프레스 SDEW시리즈

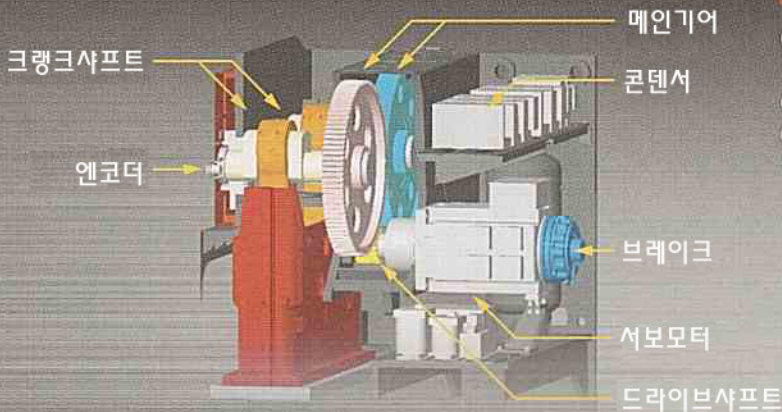
프레스머신 전용의 서보모터와 더블크랭크기구를 융합  
 프레스가공의 가능성을 크게 비약시킨 2포인트 서보프레스 입니다.  
 면밀한 가공동작제어를 하는 디지털 서보 다이렉트 드라이브와 고강성 일체 스트레이트 사이드 프레임  
 의 개발에 의한 2포인트에서의 가공을 최대한 발휘  
 안정성에 뛰어나고 프레스가공의 고정도화, 고생산성을 한층 더 실현하였습니다.  
 공장 자동화를 추진해 나가는 다공정 순송가공까지도 가능하게 하였습니다.

プレスマシン専用のサーボモーターとダブルクランク機構を融合、  
 プレス加工の可能性を大きく飛躍させた2ポイントサーボプレスです。  
 緻密な加工動作制御を行うデジタルサーボ・ダイレクトドライブと、  
 高剛性一体ストレートサイド・フレームの開発により、2ポイントでの加工を最大限発揮。  
 安定性に優れ、プレス加工のさらなる高精度化・高生産性を実現しました。  
 工場の自動化を推し進める多工程順送加工をも可能にしています。

- 난가공이나 고정도가공에 크게 공헌하다. 고강성 일체 스트레이트 사이드 프레임을 채용
- 더블크랭크 기구에 의한 가공범위의 확대, 가공정도의 안정화
- 블랭킹, 벤딩, 드로잉, 단조 등의 가공용도에 맞추어 모션의 선택이 가능.
- 최적의 가공스피드 제어에 의해 발열을 억제하고 금형수명이 향상.

### SDEW 구동부의 개요

- 프레스머신 전용 서보모터와 실적있는 더블크랭크기구를 융합.
- 모터축과 메인기어를 직결한 다이렉트 드라이브기구



### 다공정 순송라인으로 가공범위가 확대

- 순송가공에 의해 가공범위를 확대하고, 프레스 공정의 자동화를 실현.

### 오리지널 서보컨트롤러 탑재

- 슬라이드 시동위치 임의설정가능. (상사점, 프로그램 상사점)
- 위치결정 정도(최소설정단위 0.01mm)
- 수동필서 이동량 선택가능(0/0.1/0.1mm)



# SDEW

SERIES

# 보기 쉽고 쓰기 쉬운 조작성! 네트워크화에도 대응이 가능.

見やすく使いやすい操作性。  
ネットワーク化にも対応!

## 보다 보기 쉽게 컬러액정 표시

- 보기 쉬운 8.4인치 컬러액정 표시화면
- 슬라이드모션 선도의 표시, 각도 표시
- 메시지 표시에 위해 프로그램작성 서포트기능
- 슬라이드 속도 설정은 스트로크수에 따라 간단입력
- 프로그램 명칭, 포지션 스위치 명칭의 입력, 기억
- 100프로그램 기억용량(옵션 최대 950)
- 내장 로드모니터(옵션)에서 압력파형 데이터의 표시



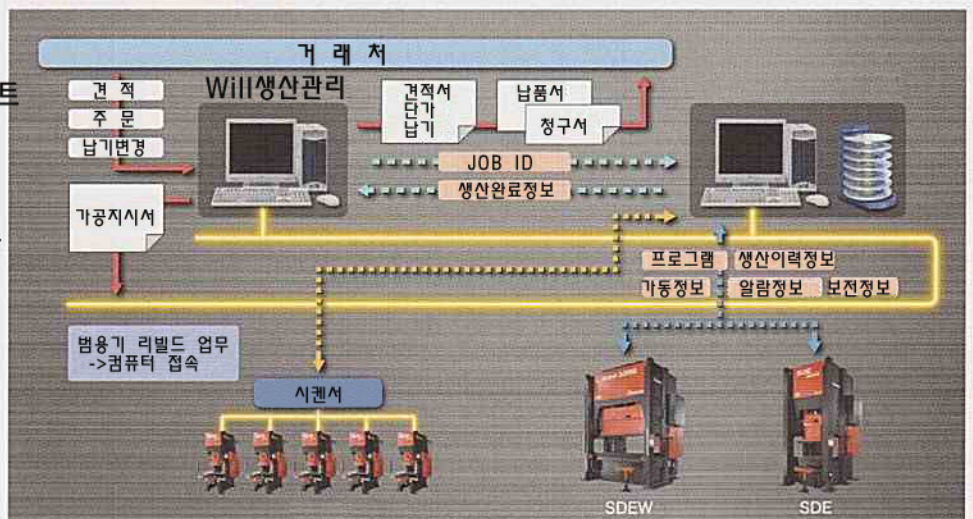
## 준비시간을 단축하는 수동필서

조작반에 슬라이드를 미세하게 상하조작이 가능한 수동필서(핸들)표준장비.  
금형 맞춤이 간단, 준비시간을 단축할 수 있습니다.  
(0.01/0.1mm 설정전환방식)



## 네트워크화에 의한 공장의 총괄적인 관리가 가능한 구동관리소프트(옵션)

가동상황을 서버에 의해 일관관리 리어모니터링, 프로그램관리, 분석레포트 기능 등을 장비하여 각 머신에서 다운로드, 머신간의 데이터 공유가 가능 합니다. 프레스라인의 자동화, 무인화를 감시하고 네트워크에 의한 공장의 통합관리를 실현하였습니다.



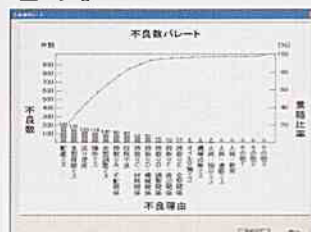
### 리얼모니터링



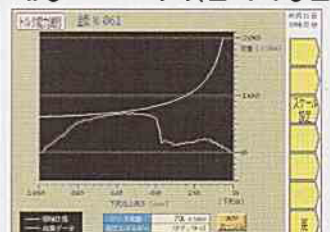
### 프로그램 관리



### 분석레포트



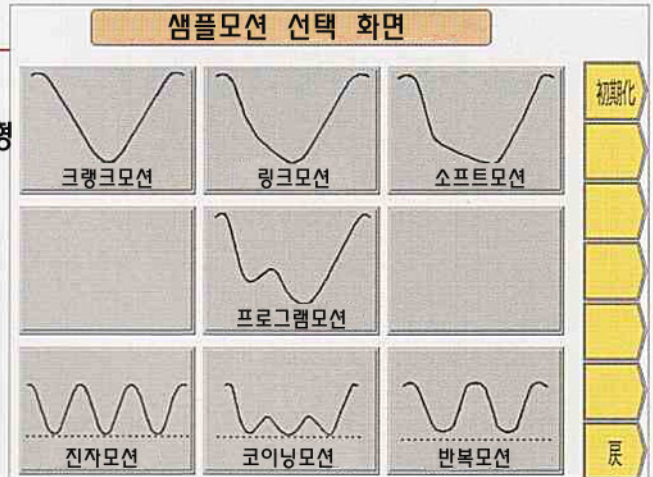
### 내장로드모니터(압력파형관측)



## 다양한 디지털 모션이 난가공을 서포트합니다!

### 7개의 모션 패턴

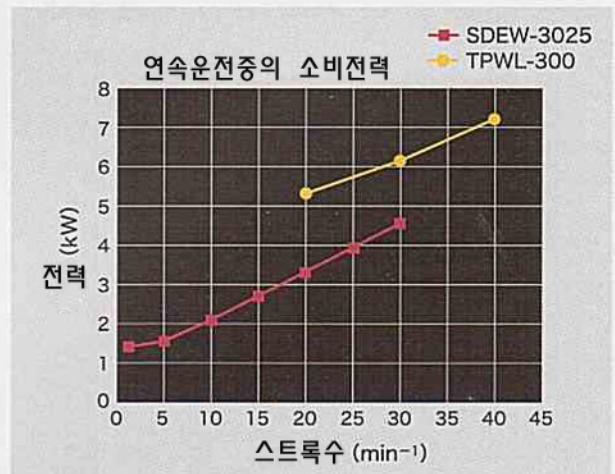
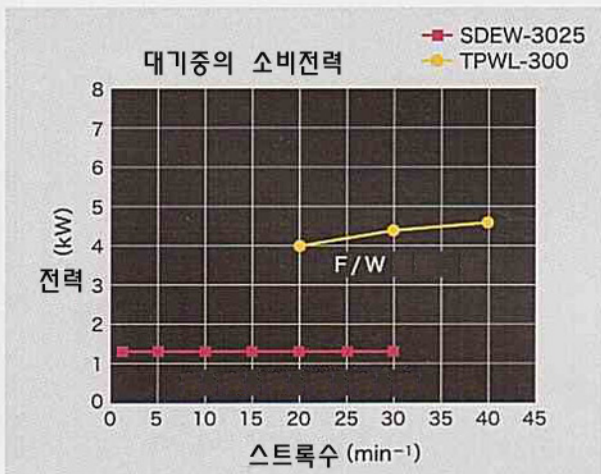
- 크랭크, 링크, 소프트, 프로그램, 진자, 코이닝, 반복 이들 7개의 모션에 의해 고정도, 고부가가치 성형
- 제품에 맞춘 스트로크길이, 모션 설정으로 사이클 시간의 단축을 실현합니다.



## 환경을 배려한 저소음, 전력, 오일소비 저감

### 전력소비량 절감

- 디지털 서보 다이렉트 드라이브 기구에 의해 대기전력을 70% 절감
- 전력평준화 에너지 절약회로로 종래기의 크랭크프레스에 비하여 단발운전시 50%의 소비전력을 절감



### 저소음

- 최적의 슬라이드 속도설정에 의해 가공음이 저감.
- 다이렉트 드라이브 기구에 의해 운전시(가공시, 비가공시)의 소음을 저감.
- 트랜스미션이 불필요하고 에어클러치의 구동음이 없어졌습니다.

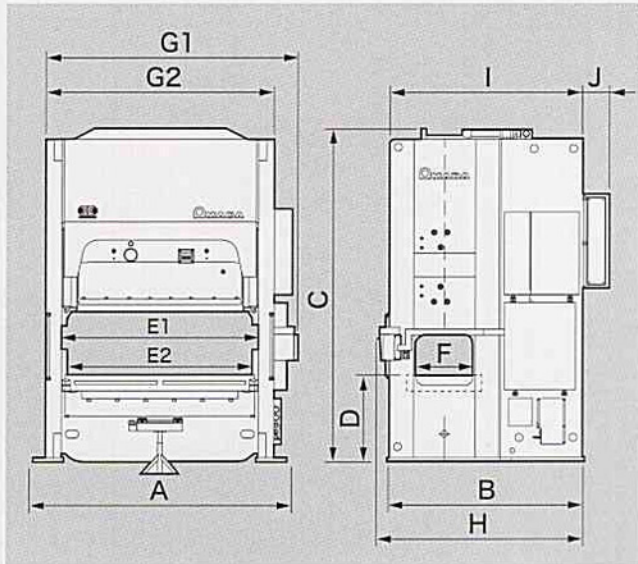
### 오일사용량 절감

- 오일바스의 폐지와 습동부로의 순환식 급유방식 채용으로 윤활유의 소비량을 60% 이상 절감할 수 있습니다.



※당 프레스머신은 범용에 의거한 위험방지조치가 필요합니다.  
※사진에는 옵션이 포함되어 있습니다.

■ 치수도



단위 : mm

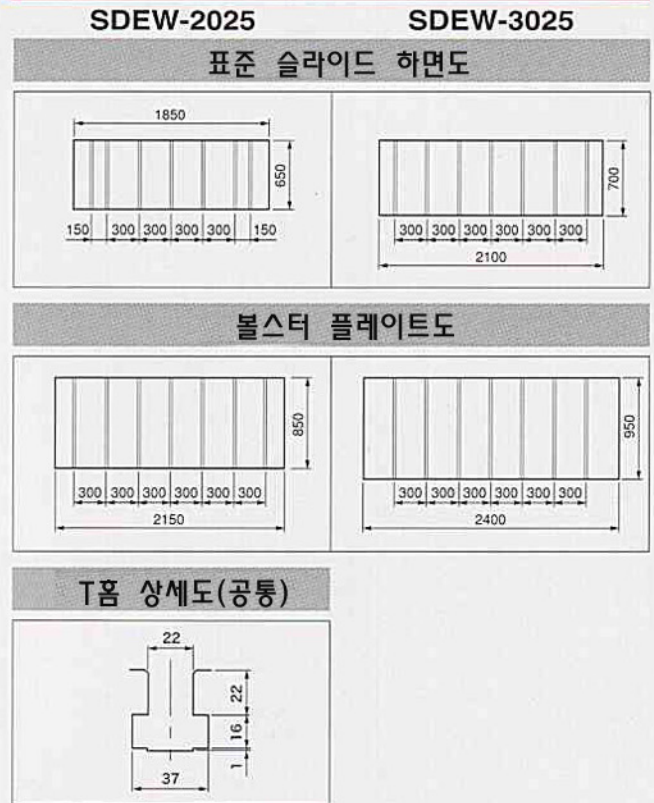
형식	A	B	C	D	E1	E2	F	G1	G2	H	I	J
SDEW-2025	2880	2490	3775	1000	2150	2080	720	2870	2560	2590	2440	75
SDEW-3025	3210	2490	4215	1100	2490	2340	720	3200	2890	2590	2440	330

■ 사양

형식	SDEW-2025	SDEW-3025	
프레임형식	SF	SF	
압력능력	kN	2000	3000
능력발생위치	mm	5.5	5
매분스트록수	min <sup>-1</sup> (spm)	~40	~30
스트록 길이	mm	250	250
다이하이트	mm	500	550
슬라이드 조절량	mm	110	120
슬라이드 하면 치수	mm	1850X650	2100X700
볼스터 치수	mm	2150X850X180	2400X950X200
주전동기 연속정격	kW	40	50
프레스 무게	t	33	45

■ 다이스페이스 치수도

단위 : mm



■ 주요 표준품과 특별부속품

형식	SDEW-2025	SDEW-3025
급유	자동오일연속순환	○
에어이젝터	1 □구	○
포지션 스위치		표준예비 7연(추가8,16가능)
적산카운터		○
프리셋카운터		○
운전조작반	포터블스텐드	○
작업등		○
내장	하중계ABL-2	▲
로드모니터	하중계,미스ABLD-2	▲
피트스위치		*
기조부품	방진장치	▲
QDC 회로대용		▲
공급 재장치 회로대용		▲
광선식 안전장치	RPH425	▲
	RPH425	▲
사이드커버		▲
금형정보	100 저장	○
	950: 저장	▲
점검사다리		▲
가동관리 소프트		▲

○ : 표준사양 ▲ : 옵션 \* : 대응불가

※ 본카탈로그에 기재된 머신, 장치의 정식형식은 SDEW-2025, SDEW-3025입니다.

⚠ 안전하고 바르게 사용하기 위해 사용전에 반드시[취급설명서]를 읽어 주십시오.  
● 본 제품 사용시, 고객의 작업내용에 맞게 위험방지 조치가 필요합니다.

© AMADA CO., LTD. All Rights Reserved.

株式会社 アマダ  
〒259-1196 神奈川県伊勢原市石田200 TEL(0463)96-1111(代)  
商品のお問い合わせ先 TEL(0463)96-3321(PC)  
http://www.amada.co.jp



기 성 에스 디 엘

서울 구로구 구로1동 646-6  
TEL : 02)858-1700  
FAX : 02)858-1799  
http://www.kssdl.co.kr

アマダ本社は、環境マネジメントシステム  
ISO14001 : 2004の認証取得事業所です。