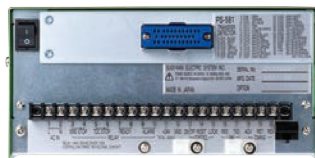
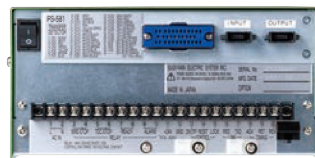


정면
Front view
正面



후면(표준)
Back view
(Standard)
背面(标准)

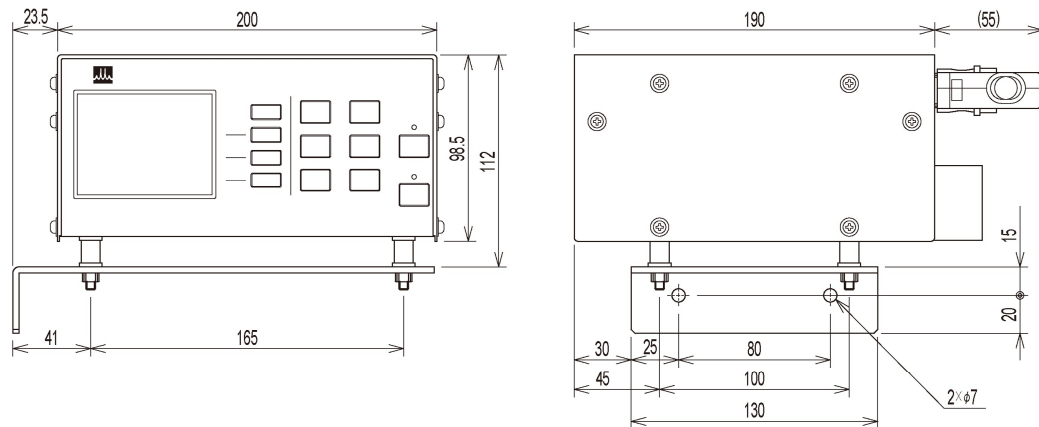


후면
(연결 동작용 커넥터 포함)
Back view
(with Connector for
Linking operation)
背面
(装有制动电缆连接插座)

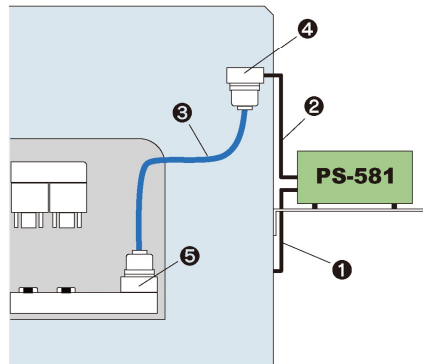
사양 Specifications 规格

	항목		Item		項目	
검출 Detect 检测	CH수	30CH(3대 사용 시 : 90CH)	Channels	30CH(Using 3 units:90CH)	通道	30CH (使用 3 个单位时:90通道)
	운전 모드	일반운전, 검출운전, 시작/정지(SS)	Operation mode	Normal, Vacancy, Start Stop(SS)	运转模式	一般、缺料、开始或停止 (SS)
	검출 방식	그립형, 통과형	Detection type	Grip type, Passage type	检测方式	料夹式、通过式
	센서 전원(장비 전체)	24VDC (Max. 400mA)	Sensor power supply	24VDC (Max.400mA)	传感器电压 (装置全部)	24VDC (Max.400mA)
카운터 Counter 传感器	출력 응답 시간	10ms 이하	Output response time	10ms or less	输出响应时间	10ms 以下
	자릿수	총 카운터 : 6 자리 프리셋 카운터 : 6 자리	Digits	Total Counter:6 Preset Counter:6	位数	TOTAL 计数器 : 6 位数 LOT 计数器 : 6 位数
입출력 Input/ Output 输入输出	출력 응답 시간	10ms 이하	Output response time	10ms or less	输出响应时间	10ms 以下
	전원 전압	100-240VAC ± 10%、 50/60Hz (Max. 40VA)	Power source voltage	100 to 240 VAC ±10% , 50/60Hz (Max. 40VA)	电源电压	100-240VAC ±10%、 50/60Hz (Max. 40VA)
	릴레이 출력	비상 정지, 상사점 정지, 준비 완료, 경보 (Max. 250VAC / 30VDC 3.0A)	Relay output	EMG Stop , TDC Stop , READY , ALARM(Max. 250VAC / 30VDC 3.0A)	继电器输出	紧急停止、上死点停止、准备完毕、报警 (Max. 250VAC / 30VDC 3.0A)
	외부 입력 (NPN)	ON/OFF, RESET, LOCK, 타이밍 (ADV,RET)	External input (NPN)	ON/OFF , RESET , LOCK , TIMING(ADV , RET)	外部输入 (NPN)	有效无效、复位、操作禁止、角度定时 (ADV, RET)
이더넷 Ethernet 以太网	센서 입력 NPN(PNP전환 가능)	무전압 접점, DC3선식 NPN/PNP 오픈 컬렉터, DC2선식 센서	Sensor input NPN(PNP switchable)	No-voltage contact DC 3-wire NPN/PNP open collector DC 2-wire sensor	传感器输入 NPN (PNP 切换可)	无电压接点 直流电 3 线型 NPN/PNP 集电极开路型 直流电 2 线型传感器
	물리계층	10BASE-T/100BASE-TX	Physical layer	10BASE-T/100BASE-TX	物理层	10BASE-T/100BASE-TX
기타 others 其他	통신 프로토콜	IPv4 UDP, DHCP, HTTP, TELNET	Protocol	IPv4 UDP , DHCP , HTTP , TELNET	通信协议	IPv4 UDP、 DHCP、 HTTP、 TELNET
	본체 크기	200(W) × 98.5(H) × 190(D) (장착 브래킷 제외)	Dimensions of the body	200(W) × 98.5(H)×190(D) excluding projections	外形尺寸	200(W)×98.5(H)×190(D) 不包括突起部位
	중량	3.0 kgW (장착 브래킷 포함)	Weight	3.0 kgW (inc. mounting bracket)	重量	3.0 kgW (包括安装托架)
	사용 온도 범위	0 ~ 55℃ (급격한 온도 변화 없을 것)	Temperature	0 to 55℃ (must not be sudden change while using it)	使用环境温度	0 ~ 55℃ (使用中不发生突变)
	사용 습도 범위	35 ~ 85%RH (결로 없을 것)	Humidity	35 to 85%RH (no dew condensation allowed)	使用环境湿度	35 ~ 85%RH (不能结露)

외형도 Dimensions 外形图

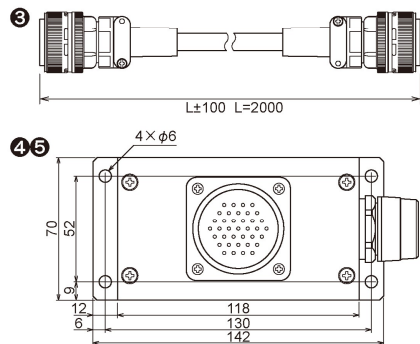


사용 예 Example of use 使用例



주변기기(옵션)

Peripheral equipment(Optional) 周边设备 (选项)



- ① 전원 및 출력 케이블
- ② 그립 입력 케이블
- ③ 유연한 연결 케이블
- ④ 프레스 측 연결박스
- ⑤ 이송 바 측 연결 박스

- ① Power cable
- ② Grip input cable
- ③ Flexible connection cable
- ④ Connection box on the press side
- ⑤ Connection box on the feed bar side

- ① 电源电缆输出
- ② 料夹电缆输入
- ③ 柔性连接电缆
- ④ 压机端接线盒
- ⑤ 料夹杆接线盒

● 카탈로그의 내용은 개량을 위해 예고 없이 변경될 수 있습니다. ● The contents in this catalogue may be changed for improvement without prior notice. ● 若此画册的内容更新，不予先告知。

KISUNG S.D.L

PRESS & AUTOMATION SYSTEM

인천광역시 계양구 서운산업로47번길 25(서운동) Postal Code: 21075

TEL. 032-543-1710, 02-858-1700

FAX. 032-546-5399, 02-858-1799

http://www.kssdl.co.kr

e-mail: ohsy1140@kssdl.co.kr

KISUNG S.D.L

PRESS & AUTOMATION SYSTEM

트랜스퍼 프레스의 안정적인 생산을 지원

미스그립 검출 장치

Transfer Detector PS-581

연결의 무한성

Infinity network

강력한 연결 호환성



컬러 LCD 패널로

손쉬운 설정

LCD panel

IoT 대응

Ethernet 표준 장착

IoT corresponding

카운터 기능 탑재

Equipped with counter function

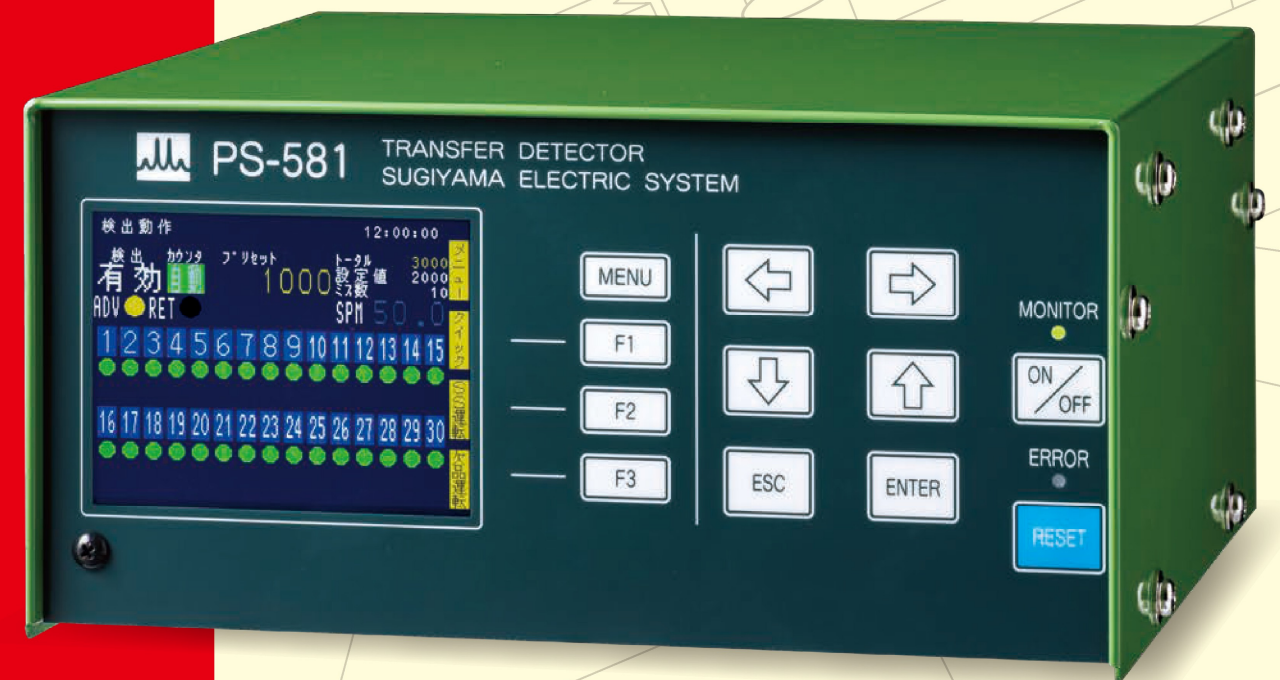
30CH 대응

최대90CH대응(3대 연결 시)

30 channels compatible

그립 방식 및 통과 방식 대응

Grip type, Passage type compatible



미스그립 검출 장치 Transfer Detector PS-581

PS-581은 트랜스퍼 프레스에서 발생하는 미스그립을 검출하고, 이상이 발생했을 때 프레스 기계에 정지 신호를 보내는 장치입니다.
컬러 LCD와 다양한 기능을 통해 쉽게 조작할 수 있습니다.

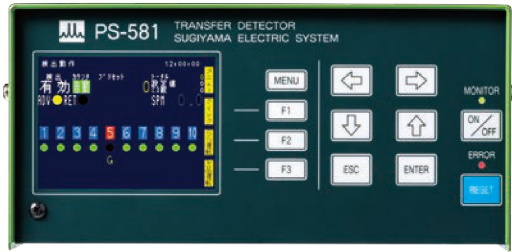
Transfer Detector "PS-581" is a device that detects mis-grip in the transfer press and outputs a stop signal to the press when an abnormality occurs. Easy operation because of useful functions and color LCD.

"PS-581"是检测拉伸压力机自动加工中失误发生时,发出异常报警同时输出停止信号的装置。通过彩色液晶显示屏,可以简易操作各种便利功能。

LCD 패널을 통한 시각화 Visualization by a LCD 可视化液晶显示屏

검출 화면 Detection screen 检测画面

타이밍 신호 및 각 공정의 센서 입력을 표시합니다.
The timing signal and the sensor input of each process are displayed.
显示每个过程的定时信号和传感器输入。



카운터
최종 공정을 완료한 제품을 카운트하여 설정된 값에 도달하면 신호를 출력합니다.
또한 미스그립 횟수 및 결품 수량도 카운트합니다.

Counter
The processed products that have completed the final process are counted. It outputs a stop signal when it reaches setting value. It also counts the number of mis-grips and missing items.

计数器
计数到脱离最终工位的加工产品。达到预先设定值时,输出停止信号。误差或缺料数也被计数。

전진신호(ADV)
Advance Signal(ADV)
前进信号(ADV)
복귀신호(RET)
Return Signal(RET)返回信号(RET)

미스그립 오류
Mis-grip Error 误差错误

센서 오류
Sensor Error 传感器错误



현재 카운트 표시
Display the current count
当前计数显示

총 카운트 및 설정 값을 표시
Display total count and set value
总计数或设定值显示

화면 전환
Display switching 显示切换

稼働률과稼働 시간을 표시
Display operation rate and operating time
稼动率和稼动率时间显示

이력 화면 History screen 履历画面



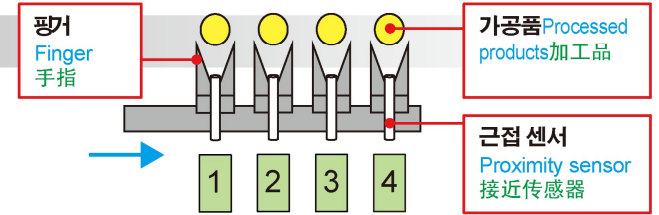
최대 500개의 오류이력 저장
에러 내역을 한눈에
Record up to 500 error history.
最多可记录500次异常履历。

좌측이송방향 표시
Left feed direction display
左侧送料显示

운전 모드 Operating Modes 运转模式

일반 운전 Normal operation 一般运转

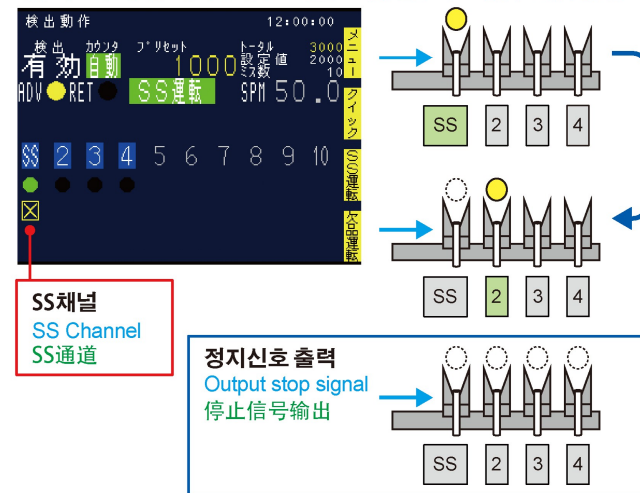
미스그립, 센서 불량, 타이밍 이상을 감지합니다.
Detecting mis-grip, sensor failure, and timing failure.
检测料夹失误,发出警报或传感器异常。



시작 정지(SS) 운전 Start Stop(SS) operation 开始或停止(SS)运转

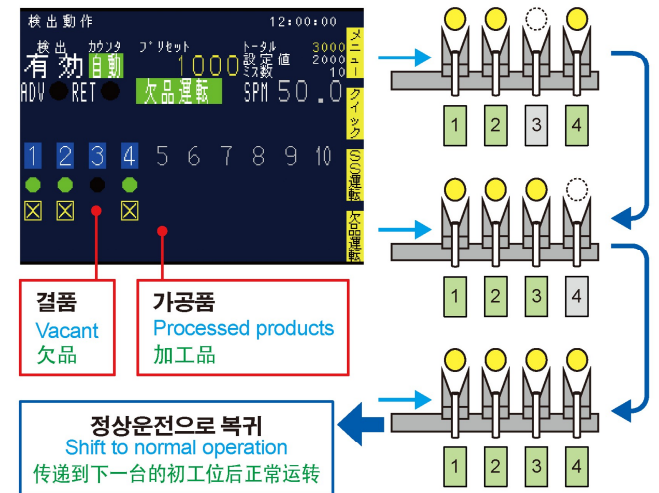
첫 번째 공정(SS채널)에서 가공품의 유무(결품 정보를 포함)를 확인합니다. 후속 공정에서 제품이 모두 사라졌을 경우, 정지 신호를 출력합니다. 이후 SS 채널에서 제품이 투입되면 자동으로 재운전 됩니다.

Check the presence or absence of processed products (Missing part information) in the first process (SS channel). Output a stop signal when processed products disappears from all processes. When new workpiece is set in the SS process, the SS operation will be restarted.
在第一步工位(SS通道)中检查夹具中是否存在加工产品(缺料信息)。当全部加工产品移出最后一步工位时,停止信号输出。在SS通道上重新装置加工产品后,检测再次开始。



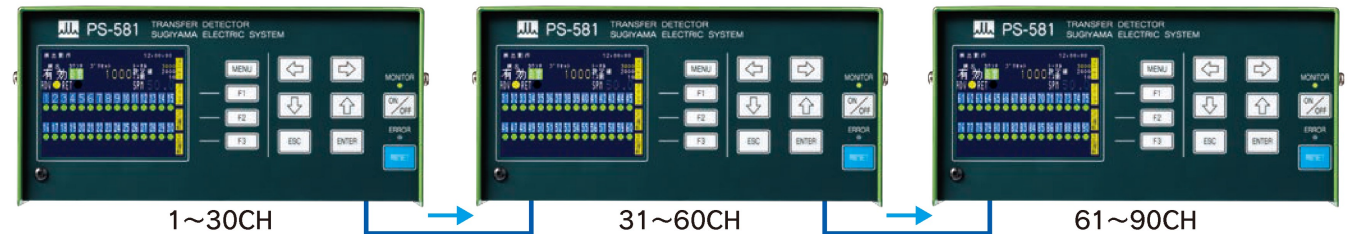
결품 운전 Vacancy operation 缺料运转

결품이 발생한 공정을 기억하고, 후속 공정에서 해당 결품을 계속 OFF상태로 유지합니다.
모든 공정에서 결품이 없는 상태가 되면 정상운전으로 복귀합니다.
The process in which missing parts occurred is memorized, and the subsequent process is turned off sequentially. It returns to normal operation when there are no missing parts in all processes.
记忆缺料工位,自动依次关闭其检测工位。当全部工位都无缺料后自动回归正常运转。



연동 동작 Linking operation 连接操作

동일한 타이밍 신호를 사용하여 최대 3대, 90CH까지 결품 정보를 동시에 이동할 수 있습니다.
Possible to shift a missing part information by the same timing signal with 90CH of up to 3 units at the same time.
可链装3套最多90通道,缺料信息的传递可用相同凸轮信号。



무한대 연결 Infinity network 强大的连接兼容性 IoT 대응 IoT corresponding: Infinity network IoT兼容: 强大的连接兼容性

웹 브라우저를 통해 각종 설정 값 및 오류 이력을 확인 가능
UDP 및 Telnet 프로토콜을 이용한 원격 명령 통신 지원

In addition to checking various setting values and error history with a web browser, it also supports command communication using UDP and Telnet protocols.

通过浏览器确认各种设定值,以及异常报警履历数据并且可以对应UDP或TELNET互通指令



이력 표시 History display 履历显示

DATE	TIME	LABEL	No.	PATTERN NAME	COUNT STROKE	STOP	ERR	SPM	RATE	DETAIL
2021/4/1	10:40:00	E-RET	1	PATTERN-0001	400	0	1	50	95	
2021/4/1	10:30:00	E-DUP	1	PATTERN-0001	400	0	1	50	95	
2021/4/1	10:20:00	SS-END	1	PATTERN-0001	400	0	0	50	95	
2021/4/1	10:10:00	E-ADV	1	PATTERN-0001	400	1	1	50	95	
2021/4/1	10:00:00	STOP	1	PATTERN-0001	800	1	0	50	95	
2021/4/1	9:40:00	POWERON	1	PATTERN-0001	0	0	0	0	0	
2021/4/1	9:30:00	COUNTER	1	PATTERN-0001	400	0	0	50	95	
2021/4/1	9:20:00	E-SEN	1	PATTERN-0001	400	1	1	50	95	
2021/4/1	9:10:00	E-GRIP	1	PATTERN-0001	400	0	1	50	95	
2021/4/1	9:00:00	POWERON	1	PATTERN-0001	0	0	0	0	0	
2021/4/1	9:00:00	INITIAL	1	PATTERN-0001	400	0	1	50	95	

에러 이력을 한눈에 확인할 수 있습니다.
Enable to check the error history at a glance.
确认异常履历一目了然。

CSV 형식으로 저장할 수 있습니다.
Enable to save a data in CSV format.
格式数据CSV数据保存。

지정된 라벨의 공정별 에러를 확인할 수 있습니다.
Enable to check the error for each process of the specified label.
个别工位的异常,可以通过指定标签确认。