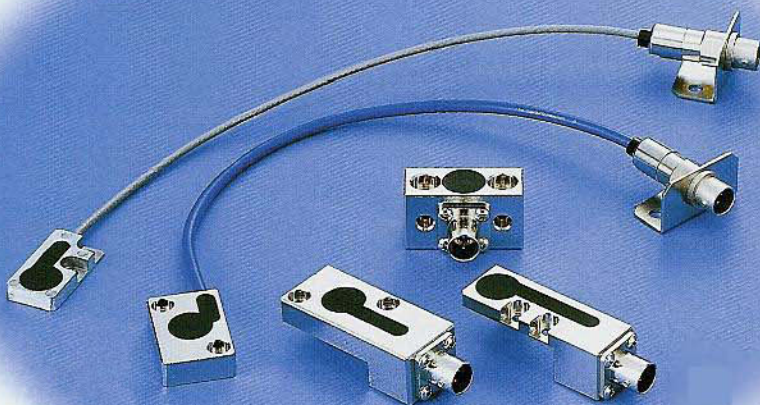
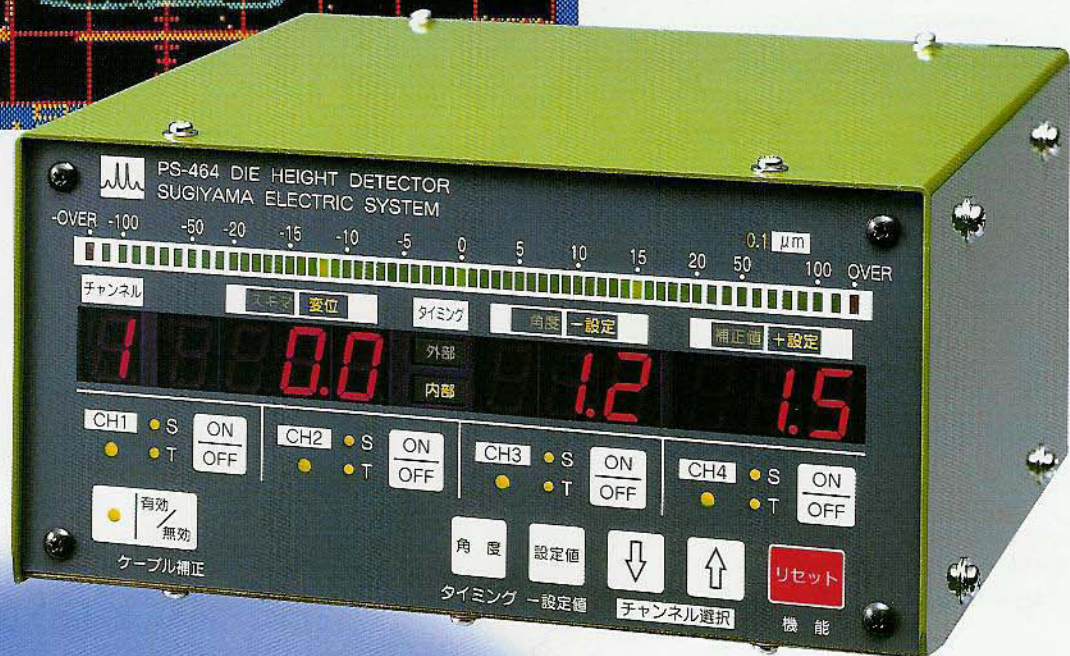
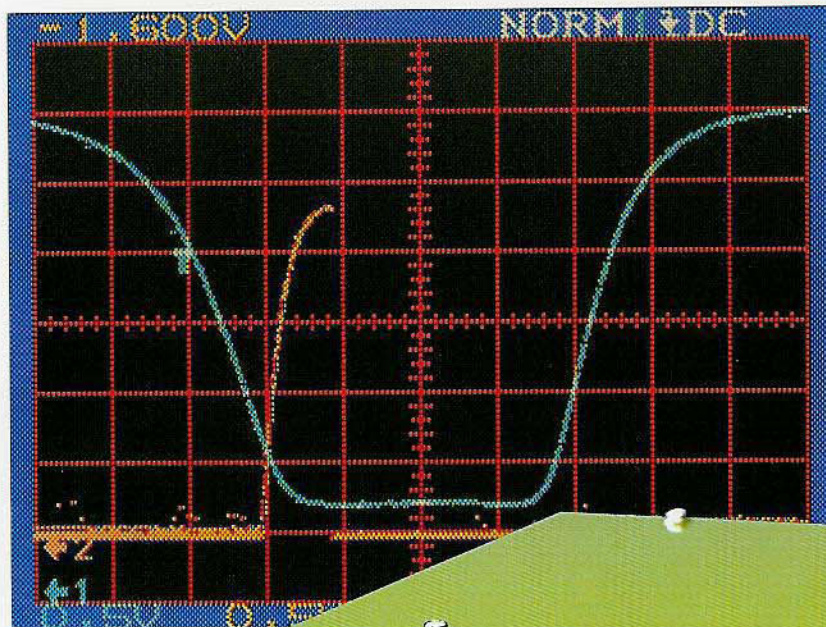


서브 마이크론 분해를 실현한 고성능 하사점 검출기

다이하이트 디텍터 PS-464/462

High resolution Die height detector PS-464/462



K S SDL
PRESS AUTOMATION SYSTEM

기성에스디엘

보다 확실한 검출로 고객의 요구를 실현하고자 한다.

PS-464/462 다이하이트 디텍터는 최신 아날로그/디지털테크놀러지를 구사하여, 서브미크론분해를 실현한 고정도 하사점 검출기입니다. 프레스가공에 시력을 다해온 오랜기간 경험에 따라 쓰기쉬운 기능과 0.1미크론의 정확한 분해능력을 한층 광범위하게 검출합니다.

더욱이 검출이 곤란했던 부분까지도 신개발된, 당시 독자적인 내부각도타이밍 사용에 의해 정확하고 쉽게 검출이 가능합니다.

0.1/1미크론 자동변환

설정치를 낮추면 0.1미크론 분해능력, 설정치를 높이면 1미크론 분해능력으로 자동적으로 전환됨
프레스의 하사점 정도는 수 미크론이지만 금형의 스트리퍼는 1미크론 이하가 많습니다.

안정된 가공을 위해서는 0.1미크론 단위로 사용하시기 바랍니다.

정지채널을 자동표시

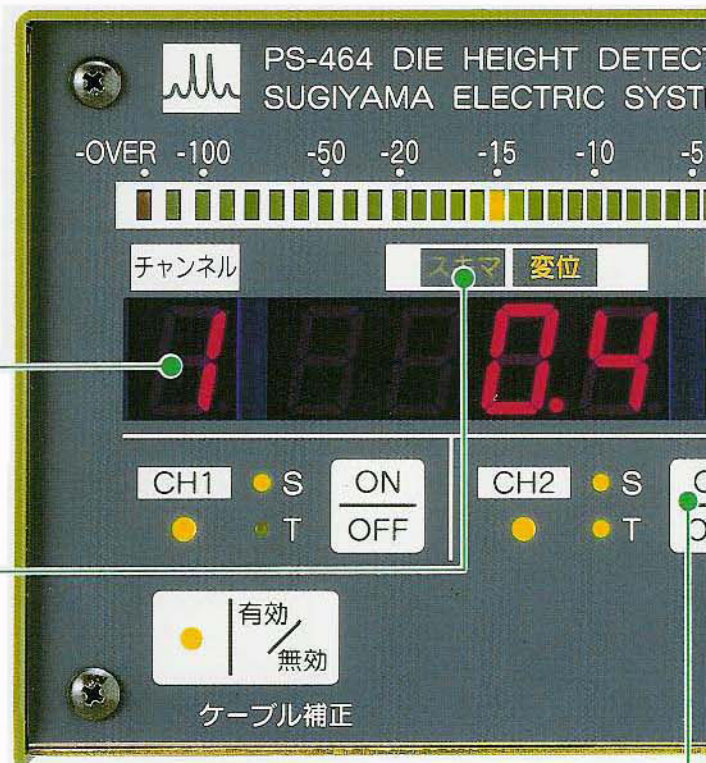
검출을 정지한 경우는 그 채널의 표시로 자동적으로 전환합니다.

센서의 gap표시

유효/무효를 무효로 했을때, 센서의 gap이 표시됩니다.
센서셋팅시 편리합니다.

금형교환시에도 무조정

센서 설정값을 자동으로 연산처리되어 표시하므로 금형교환시 센서설정값이 0.7~1.5mm 이내이면 제조정이 필요 없습니다.



각 채널을 각각 ON/OFF 가능합니다.

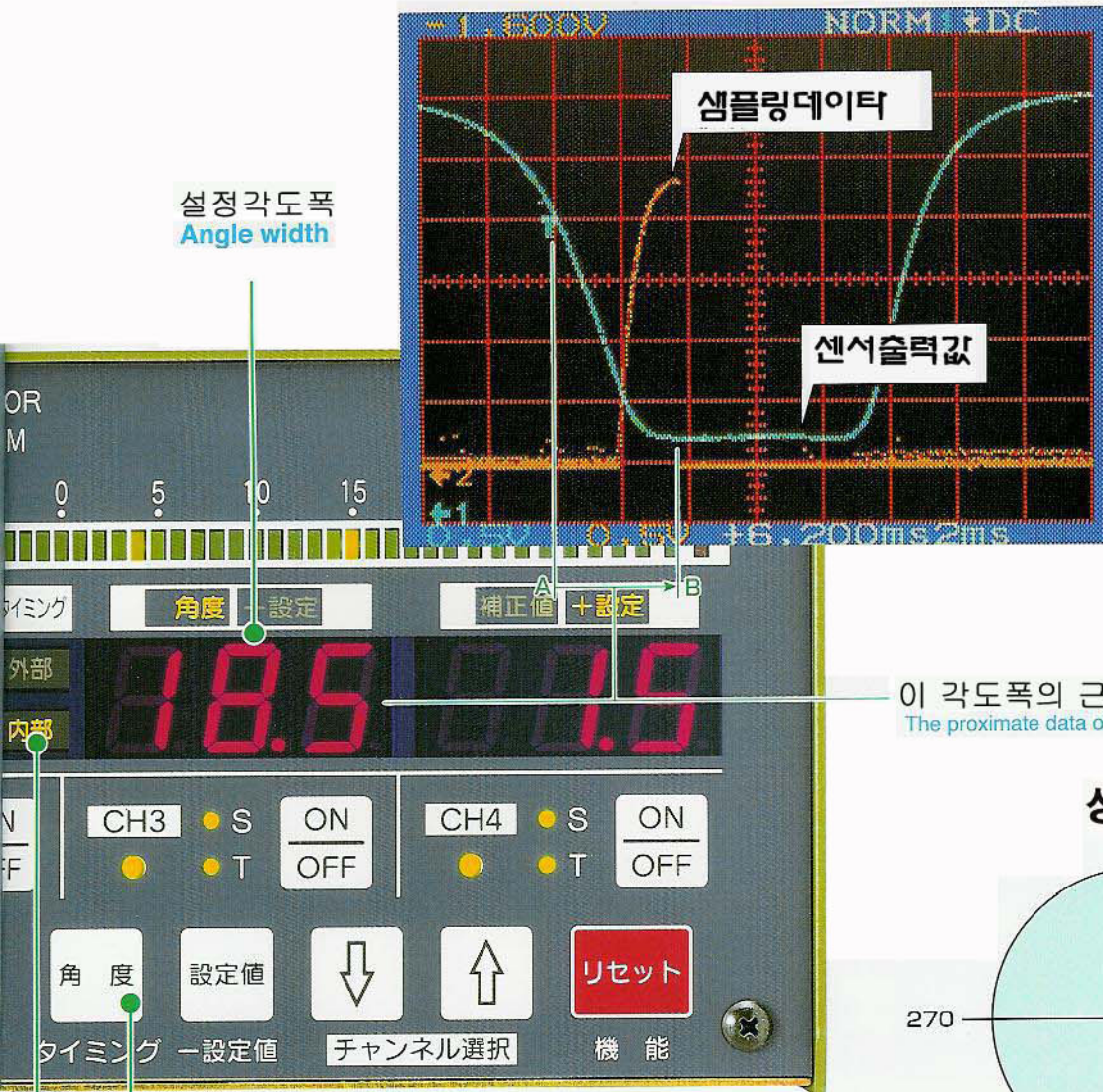
Each channel can be set ON and OFF directly.

내부, 내부각도, 외부 타이밍 선택 기능

사용하는 금형에따라 타이밍방식 선택기능,
내부 타이밍의 경우는 하사점을 자동적으로
검출하지만 외부타이밍, 내부 각도타이밍의
경우는 스트리퍼의 하사점 변위로 검출하
입니다.

신개발된 내부각도 타이밍으로 압착전에 스크랩을 검출 !!

The floating slugs is detected by a newly developed internal angle timing before collapsing!!



설정각도폭
Angle width

샘플링데이터

센서출력값

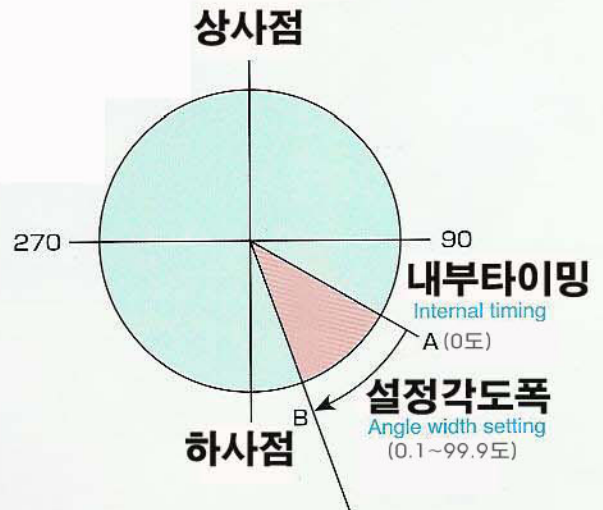
이 각도폭의 근접데이터를 샘플링합니다.
The proximate data of this angle width is sampled.

각도설정버튼

0.0도 내부타이밍

0.1~99.9도 내부각도타이밍

Angle set button Internal timing is selected by 0.0 degrees.
0.1-99.9 degrees setting provides the internal angle timing.



상부스트리퍼와 항부스트리퍼가
닿은 시점 (스프링가압 시작점)

■ 타이밍방식 선택표 Timing mode selection table

일반적인 금형	상부 스트리퍼 압형
내부 타이밍	내부각도타이밍 (0.1~99.9)

고정도 하사점 검출기

다이하이트디텍터 PS464/462

HIGH RESOLUTION BOTTOM DEAD CENTER DETECTOR
DIE HIGHT DETECTOR PS464/462

미크론 인디게이터

+/- 표시식입니다. 1/0.1미크론 자동전환
입니다.
설정치와 변위값이 같은 스케일로 표시되므로
고속운전시에도 보기쉽게 되어 있습니다.

표시단위 인디게이터

0.1미크론 일 때 점등합니다.

0.1 μ m indicator

Indicator is displayed at the 0.1 μ m resolution.

설정치 표시

보통은 +/- 동시되지만, 별도 설정 가능합니다.

Setting value display

The setting value is displayed $\pm$ simultaneously, but the setting
can be changed independently.

리셋트 버튼

외부에서 리모트 리셋도 가능합니다.

Reset

PS464/462 can be remote reset.

채널선택 버튼

표시하고자 하는 채널을 선택합니다.
정지했을 때는 자동적으로 정지채널을 표시
합니다.

설정치 버튼을 누른후에는 설정치의 증/감
버튼이고 각도버튼을 누른 경우에는
타이밍 각도의 증/감 버튼이 됩니다.

설정치 버튼

버튼을 눌러 설정치를 변경합니다.

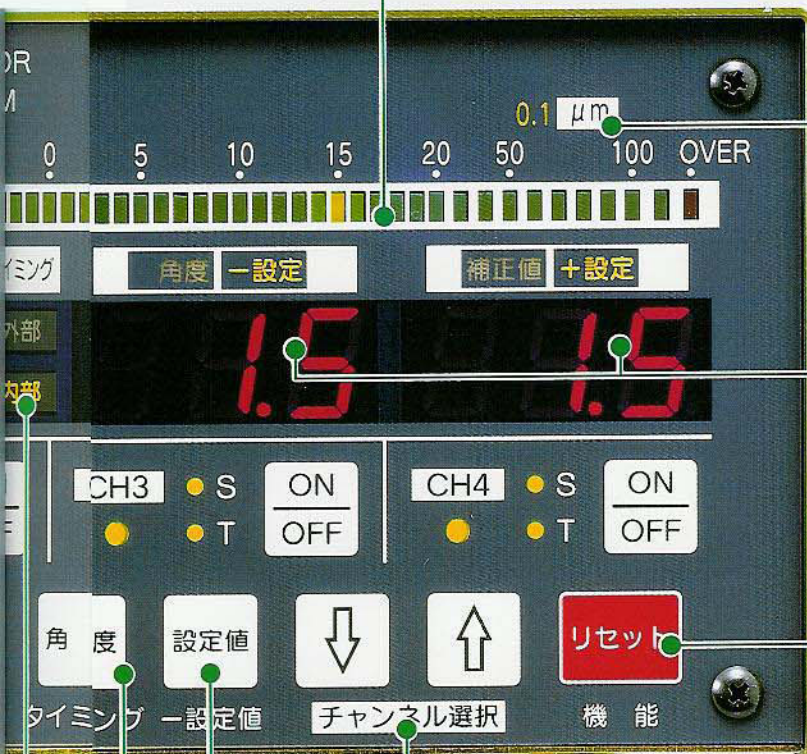
Setting value

The setting value is changed by this button.

각도 버튼

타이밍각도변경 버튼입니다.(내부각도타이밍 방식의 경우)

Anale Timing angle change button at the internal angle timing mode.



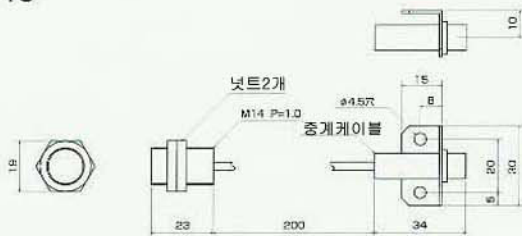
각종 센서 헤드

Sensor heads are machining to various dies

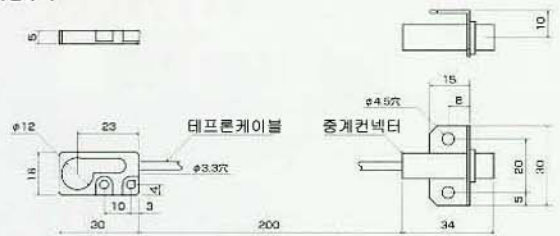


■ 센서헤드 외형도

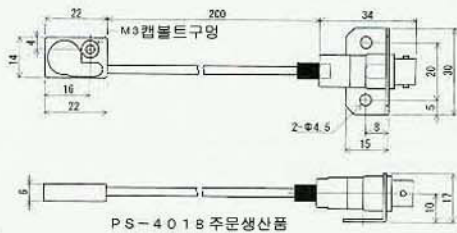
●PS4013



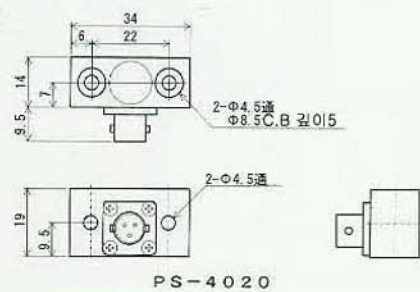
●PS4014



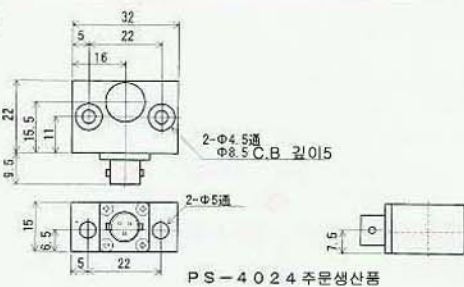
●PS4018



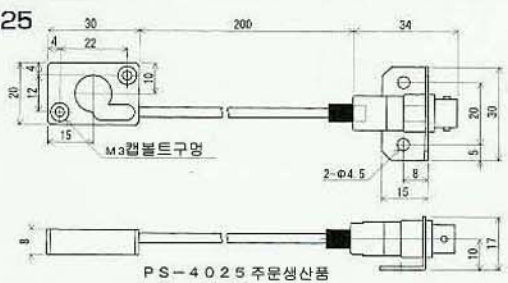
●PS4020



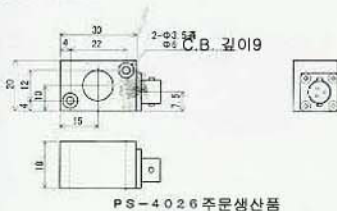
●PS4024



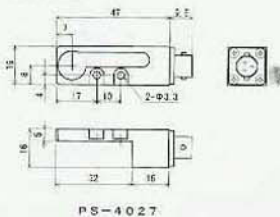
●PS4025



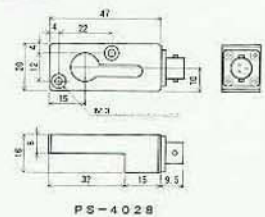
●PS4026



●PS4027



●PS4028



* 전기특성은 모두 동일하고 외형치수만 다릅니다.

※ Only the mechanical dimintions are different,the electric characteristic are all the same.

PS-464

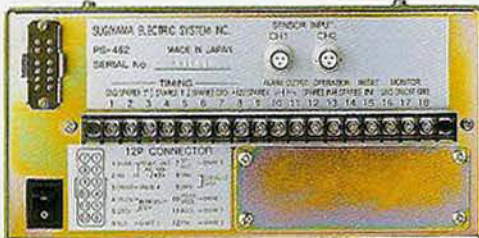


● 앞면



● 뒷면

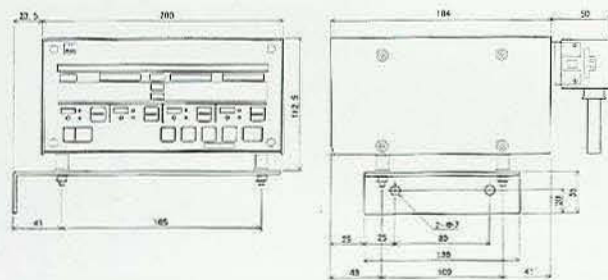
PS-462E



■ 사양 SPECIFICATION

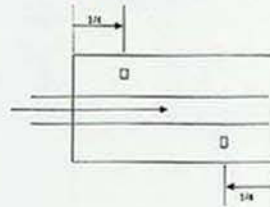
ITEM	사양 SPECIFICATION
검출	검출채널수
	4(PS-464), 2(PS-462)
	검출분해능력
	1 μ m 또는 0.1 μ m 1 μ m or 0.1 μ m
	설정최대치
	200 μ m 또는 20.0 μ m 200 μ m or 20.0 μ m
	센서헤드와, 근접체의 거리 (셋팅시)
출력 (정지 경보 연속금지)	0.7~1.5mm(BDC)
	센서 사용온도
	0~55℃
	검출타이밍
외부입력 (리셋 유/무효 조작금지)	외부타이밍, 내부타이밍 내부각도 타이밍
	센서 케이블 길이
	표준 3m(1m~15m가능) 3m or 5m(1mMIN, 15mMAX)
	최대 검출 가능 속도
표시 설정	4000SPM (MAX)
	릴레이 출력
	250VAC/30VDC 3.0A 최대 Emergency stop, Alarm, Continuous inhibit
	입력 사양
전원, 그외	무전압의 점등 또는 반도체스위치를 접촉할 것 내부전압(DC12V)식 Reset, Monitor ON/OFF, Operation inhibit
	H 레벨
	9.0V이상 1mA이하 Over 9V Under 1mA
	L 레벨
전원, 그외	3.0V이하 8mA이상(최대10mA) Under 3V Over 8mA (10mA MAX)
	미크론 인디게이터
	61포인트타 그래프타입
	변위
전원, 그외	부호+3자리 3 Digit
	설정치
	3자리 3 Digit
	전원전압
전원, 그외	AC100~240V $\pm$ 10% 50/60Hz AC100V~240V $\pm$ 10% 50/60Hz
	소비전력
	22VA 최대 22VA (MAX)
	중량
전원, 그외	2.8kg
	본체 치수
	200×98.5×184(mm) 단, 돌기물은 포함되지않음
	사용 주위 온도
전원, 그외	0~55℃ 사용중 급변하지 않도록
	사용 주위 습도
	35~85%RH 결로 발생하지 않도록

■ 외 형 도

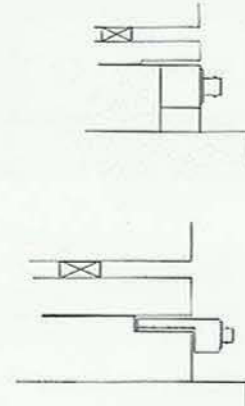
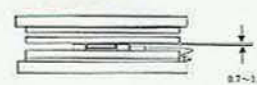


■ 센서 설치 방법

1. 포지션 POSITION



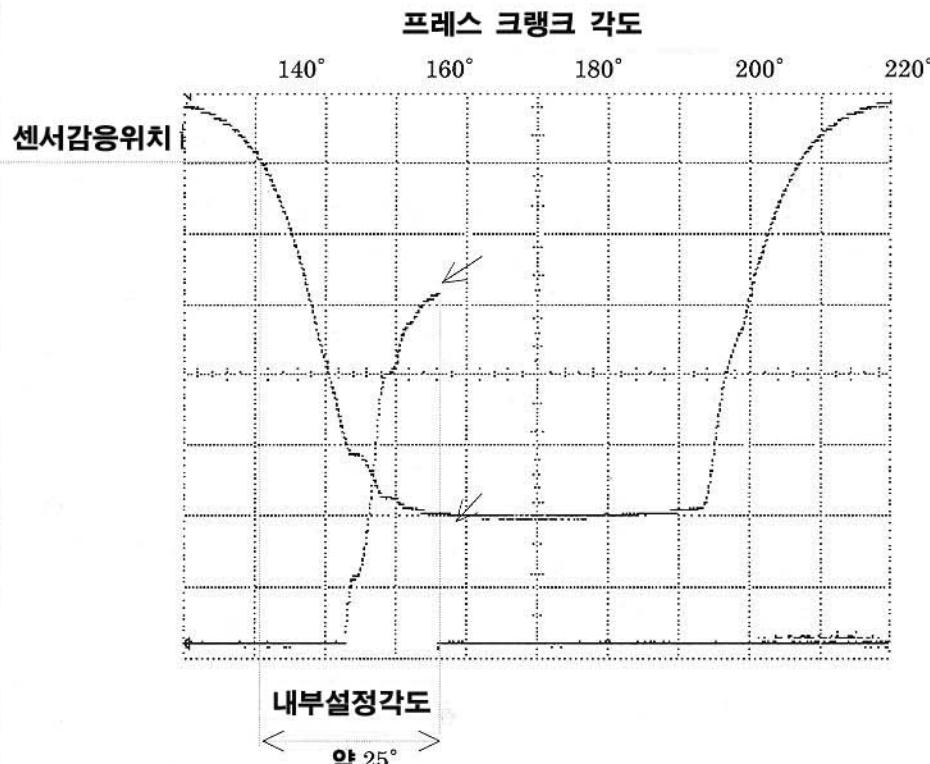
2. 셋팅 SETTING



KISUNG S.D.I
PRESS & AUTOMATION SYSTEM

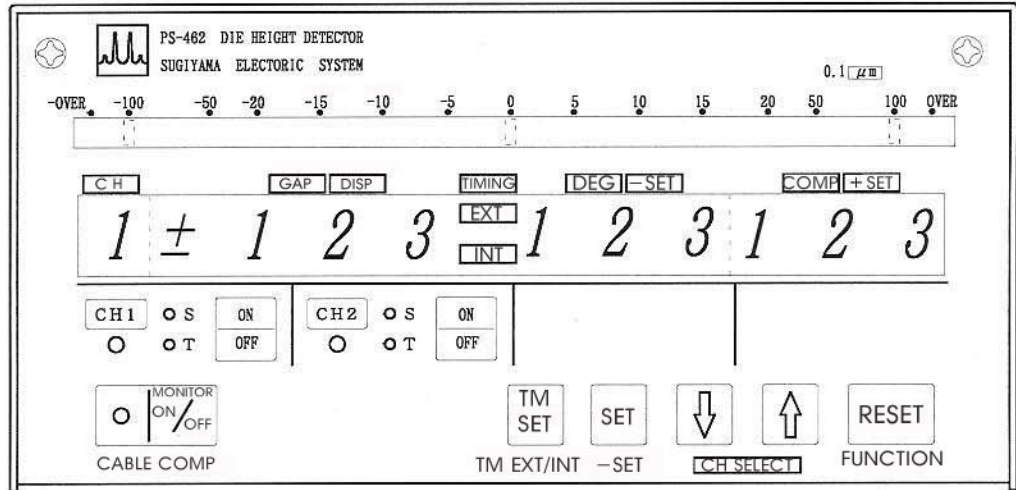
인천광역시 계양구 서운산업로47번길 25(서운동) Postal Code: 21075
TEL 032-543-1710, 02-858-1700
FAX 032-546-5399, 02-858-1799
http://www.kssdl.co.kr
e-mail: ohsy1140@kssdl.co.kr

PS-462/464 스크랩검출장치 사양

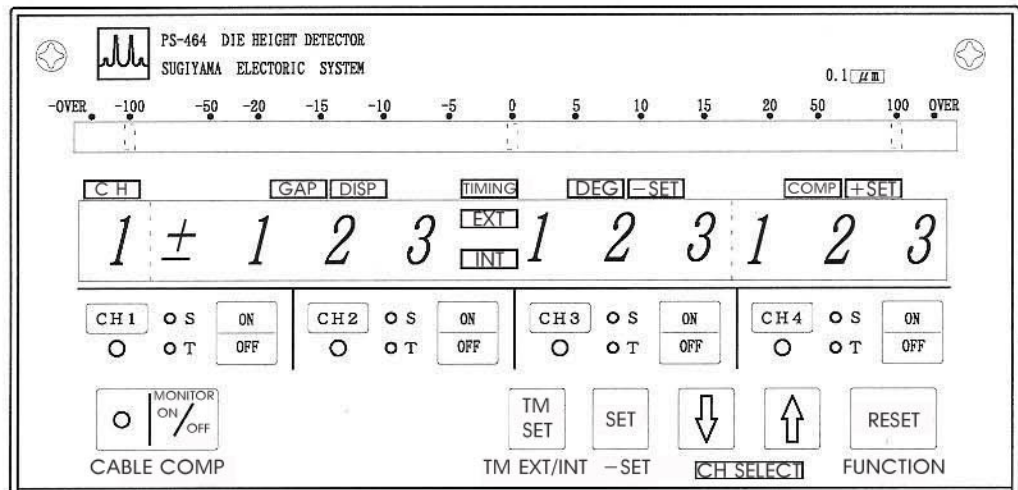
	PS-462	PS-464
검출채널수	2개 채널 고정	4개 채널 고정
검출분해능력	0.1 μ m	
설정(감시)범위	+측, -측 임의 설정 (최대 200 마이크론)	
센서중계케이블색상	채널마다 색상 구분	
센서중계케이블길이	임의 (케이블 보정회로 내장에 의한)	
센서 설정 표시	디지털 표시와 Bar-LED표시	
센서 Gap 범위	0.7mm~1.5mm	
최대 SPM	4000spm	
스크랩 검출 방식	PS-462/464는 3종류의 검출방식을 선택 할 수 있습니다. 최하사점 검출 최하사점(통상 180도)의 센서 Gap을 연산 데이터 방식 특징 : 아다리 금형에서는 변이가 발생하지 않는 경우가 많다. 외부 각도 검출 지정(설정)각도내의 센서 Gap의 최소치를 연산 데이터 방식 특징 : 프레스 로터리캠의 신호전달 지연이 문제가 된다. 캠설정이 어렵다. 내부 각도 검출 (고속, 고스트리퍼 압력의 금형에 위력을 발휘합니다.) 근접센서가 감지하는 크랭크 각도에서 설정각도내의 센서 Gap의 최소치를 연산 데이터 방식 입니다. 특징 : 신호지연시간 0.1ms 의 내부 디지털 캠(0.1도)에서 하사점 전에 빠른 위치에서의 검출이 가능합니다.	
스크랩 검출 센서 작동상태 관측	오실로스코프를 이용하면 관측이 가능합니다. (아날로그 앰프 유닛 사용) 관측조건 : 오실로스코프 시간축 10ms/div 프레스회전수 166spm 프레스 크랭크 각도  센서감응위치 내부설정각도 약 25°	

외 형 도

PS-462의 치수 : 가로 200mm X 높이 98.5mm X 세로 184mm+ 50mm(콘넥터부분)



PS-464의 치수 : 가로 200mm X 높이 98.5mm X 세로 184mm+50(콘넥터부분)



센서 헤드

모델명	접속콘넥터형태		형상
	케이블 콘넥터	직접연결 콘넥터 출력	
PS-4013	○	×	원기둥 M14×23
PS-4014	○	×	평형 5t×16×30
PS-4018	○	×	평형 6t×14×22
PS-4020	×	○	사각형 19t×14×34
PS-4024	×	○	사각형 15t×22×32
PS-4025	○	×	평형 8t×20×30
PS-4027	×	○	사각형 5t(16t)×16×47(PS-4014 콘넥터접속)
PS-4028	×	○	사각형 8t(16t)×20×47(PS-4025 콘넥터접속)